

ÖZGEÇMİŞ

- 1. Adı Soyadı** : Şakir ALTINSOY
2. İletişim Bilgileri :
Adres : İstanbul Yeni Yüzyıl Üniversitesi
Telefon : 0212 444 50 01
Mail : sakir.altinsoy@yeniuyuzuil.edu.tr
4. Unvanı : Dr. Öğretim Üyesi



5. Öğrenim Durumu :

Derece	Alan	Üniversite	Yıl
Lisans	Makine Mühendisliği	University of Mosul	2003
Yüksek Lisans	Makine Mühendisliği	Gazi Üniversitesi	2011
Doktora	Makine Mühendisliği	İstanbul Üniversitesi	2018

6. Akademik Unvanlar

Doktor Öğretim Üyesi: 2020-Halen, Yeni Yüzyıl Üniversitesi, Mühendislik Mimarlık Fakültesi, Biyomedikal Mühendisliği Bölümü

7. Bildiği Yabancı Diller

İngilizce ve Türkmençe

7.1. Yüksek Lisans Tezi

Püskürtmeli Şekillendirme İşleminin Gözenekliliğe Etkileri.
Effect of Parameters of Spray Forming on Porosity.

7.2. Doktora Tezi

Cu-Ni-Mo Alaşımli Demir Toz Metal Malzemesinin İşlenebilirlik Performansının İncelenmesi.
Investigation of The Machinability Performance of Cu-Ni-Mo Alloyed Iron Metal Powder Materials.

8. Yayınlar

8.1. Uluslararası hakemli dergilerde yayımlanan makaleler

1. Bekoz Ullen N., **Hasak S. M. A.** & Dirikolu M. H., 2020, “Factors Influencing the Machinability during Turning Sinter-Hardened Cu-Ni-Mo Based Steel: Dependency on Cutting Speed, Feed Rate, and Cutting Depth”. *Journal of Engineering Research*; vol. 8, no. 4, pp. 236-257.
2. **Hasak, S. M. A.** & Usta, Y., 2019, “Experimental Investigation Effects of Parameters of Spray Formation on Porosity and Hardness”. *Atomization and Sprays*, vol. 29, no. 9, pp. 783–797.

8.2. Ulusal bilimsel toplantılarda sunulan bildiri kitabında basılan bildiriler

1. **Aswad, S. M. & Usta, Y.**, 2011, "Püskürtmeli Şekillendirme İşleminin Gözenekliliğe Etkileri" 6. *Uluslar arası Toz Metalurji Konferansı ve Sergisi*, 05-09 Ekim, Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Ankara, Türkiye, 106, 691-699.
2. Beköz Üllen N., **Hasak S. M. A.** & Dirikolu M. H., 2017, "Sinter Parçaların İşlenmesinde Kesme Parametrelerinin Talaş Morfolojisine Etkisi", *8th International Advanced Technology Symposium*, 19-22 Ekim, Elazığ, Türkiye, 83, 212-217.
3. Beköz Üllen N., **Hasak S. M. A.** & Dirikolu M. H., 2017, "Toz Metal Parçaların İşlenmesinde Kesme Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisi", *8th International Advanced Technology Symposium*, 19-22 Ekim, Elazığ, Türkiye, 84, 218-224.
4. Beköz Üllen N., **Hasak S. M. A.** & Dirikolu M. H., 2019, "The Effect of Cutting Speed on Tool Life in the Machining of Powder Metal Parts", *VII. International Multidisciplinary Congress of Eurasia (IMCOFE'19)*, 24-26 April, Antalya, Turkey, 40-47.
5. Beköz Üllen N., **Hasak S. M. A.** & Dirikolu M. H., 2019, "The Effect of Cutting Parameters on Heat and Cutting Force in the Machining of Sintered Parts", *VII. International Multidisciplinary Congress of Eurasia (IMCOFE'19)*, 24-26 April, Antalya, Turkey, 48-55.
6. **Altınsoy Ş.**, 2021, "AISI 4140 Çeliğinin İşlenmesinde Kesme Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğü ve Kesme Kuvvetleri Üzerine Etkilerinin Araştırılması", *7. Uluslararası Mühendislik Mimarlık ve Tasarım Kongresi*, 21-22 Mayıs, İstanbul, Turkey, 736-743.

9.Kurslar

- 2004 Emerging Trends in Mechanical Engineering Workshop, Departments of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Mosul University, 19th - 21st April.
- 2018 I participated in the seminar entitled (Case Studies in Springback and Edge Fracture in Flanging) held at Yildiz Technical University, İstanbul, Turkey.

10.Son iki yılda verdiği lisans ve lisansüstü düzeyindeki dersler

Akademik Yıl	Dönem	Dersin Adı	Haftalık Saati		Öğrenci Sayısı
			Teorik	Uygulama	
2020-2021 2021-2022	Güz	Biyomekanik	3		23
		Bitirme Projesi I	6		4
		Bitirme Projesi II	6		4
		*İleri Biyomekanik	3		22
		*Biyomalzemelerin Üretim Teknolojileri	3		17

2019-2020 2020-2021	Bahar	İş Sağlığı ve Güvenliği	2		81
		Tıbbi Bilişim	3		13
		*Mühendislik Etiği	3		17

* İşaretli dersler, yüksek lisans dersleridir.